

**PETRO-CANADA REFLO™ Synthetic 68A**

Synteettinen kylmäkompressoriöljy ammoniakkikylmälaitoksille ja matalille lämpötiloille

Polyalfaolefiini (PAO) / alkyylibentseeni -pohjainen synteettinen kylmäkompressoriöljy ammoniakkilaitoksille.

**Tyypilliset analyysiarvot:**

tiheys / kg/L@ 15 °C	841	ASTM D4052	DIN
viskositeetti:			
40 °C @ cSt	61,8	ASTM D445	51550
100 °C @ cSt	8,9	ASTM D445	51550
viskositeetti-indeksi	119	ASTM D2270	
leimahduspiste, °C	245	ASTM D92	51376
kaadettavuuspiste, °C	- 54	ASTM D97	51597
vaahoamisominaisuudet, ml		ASTM D892	51566
jakso I	0/0		
jakso II	10/0		
jakso III	0/0		
TAN(Total Acid Number)	<0,1	ASTM D664	51558
ammoniakki			
pommitustesti	hyväksytty		
Keskim. ominaislämpö	0,4723		
kalori / g / °C, 38 °C			
Min. höyrystinlämpötila , °C	- 49		

**Yleistä:** Useimmat tunnetut kylmäkompressorien valmistajat, mm. **Sabroe, Gram, Bitzer, Grasso, Vilter, Mycom, Sullair, Howden, Cimco ja A.B.V. Baker** suosittelevat **Petro-Canadan Reflo™ Synthetic 68A**:ta käytettäväksi ammoniakkikompressoreissaan.

Monella valmistajalla on **Petro-Canada Reflo™ Synthetic 68A** ensisijaisena vaihtoehtona useammasta öljymerkistä.

**Reflo™ Synthetic 68A** on ammoniakkikylmäkompressoreille tarkoitettu öljy, joka on huomattavasti suorituskykyisempi kuin monet perinteiset öljyt.

Tärkeintä on, että **Reflo™ Synthetic 68A** vähentää öljyn menekkiä jopa 80 % ja tarjoaa pitkän huoltovälin, vähentäen kunnossapitokustannuksia. Vähentää myös laakereiden kulumista ja tekee työskentelyn turvallisemmaksi.

**Reflo™ Synthetic 68A** on hyvin yhteensopiva erilaisten tiivistemateriaalien kanssa kuten NBR, FKM, SBR, CR, NR, MVQ.

**Suorituskykyhyödyt:**

Poikkeuksellisen matala haihtuvuus:

- vähentää öljyn kulutusta
- vähentää höyrystimen huoltokustannuksia

Erittäin matala liukenevuus ammoniakkiin

- vähentää öljyn kulutusta
- vähentää laakereiden kulumista ja kunnossapitokustannuksia
- parantaa laitteiden tehoa, koska kierrossa oleva öljymäärä on mahdollisimman vähäinen
- erinomainen hapettumisenesto
- pidentää öljyn käyttöikää, vaikka ammoniakki ei olisikaan aivan puhdasta

Korkea leimahduspiste

- leimahduspiste on 50 °C korkeampi kuin perinteisillä öljyillä ja antaa lisää työturvallisuutta

Erinomainen vastus öljyn paksuuntumista vastaan

- vähentää lietteen ja kiillottumien muodostumista vähentäen kunnossapidon kustannuksia
- pitää järjestelmän puhtaana
- syöpymisen esto ja kemiallinen suojaus suojelee komponentteja syöpymiseltä ja kemiallisten epäpuhtauksien vaikutuksilta

Korkeampi viskositeetti koko laajalla lämpötila-alueella

- pienempi laakereiden kuluminen
- korkeampi kompressorin teho
- höyrystimen matala lämpötila, jopa – 51 °C, takaa nopean jäähdytystehon shokkijäähdytysjärjestelmissä.

**Reflo Synthetic 68A käytössä:**

Tätä tuotetta on käytetty menestyksellisesti useissa käyttökohteissa Suomessa ja muualla. Tyypilliset ammoniakikylmälaitosten käyttäjät löytyvät suurista kaupallisista elintarvikealan yritysistä. Sellaisia ovat mm. liha- ja kalajalostamot, jäätelönvalmistuslaitokset sekä laivojen jäähdyttämisyjärjestelmät. Toisaalla luistinradat ja jäähallit ovat merkittäviä käyttäjäkohteita. **Reflo™ Synthetic 68A** on useimpien suurten kompressorivalmistajien hyväksymä: Viller, Mycom, Sabroe, Sullair, Howden, Cimco ja A.B.V. Baker, Gram, Grasso, Bitzer. Monissa tapauksissa OEM:n listoilla **Reflo™ Synthetic 68A** on etuoikeutettuna parhaimpana useammasta vaihtoehdosta. **Reflo™ Synthetic 68A** on yhteensopiva parafiinisten ja nafteenisten mineraaliöljyjen sekä PAO:n (polyalfaolefiinien) kanssa. Täysi hyöty saavutetaan kuitenkin vasta käytettäessä ainoastaan **Reflo™ Synthetic 68A:ta**.