

**PETRO-CANADA****COMPRO™ COMPRESSOR FLUID 32, 68, 100, 150**

Nämä öljyt on kehitetty teollisuuskompressoreita varten. Ne antavat pitkän öljynvaihtovälin lisäksi, hyvän suojan hiilikarstan muodostumista vastaan ja pitävät kompressorin tehon huipussaan.

Analyyssi-arvot	testimenetelmät	COMPRO™ Compressor Fluid			
Viskositeetti-luokka	ASTM	32	68	100	150
Viskositeetti; cSt @ 40 °C cSt @ 100 °C	D 445	36 5, 7	68 8, 7	101 11, 2	150 14, 3
Viskositeetti-indeksi VI	D 2270	96	99	97	99
Leimahduspiste, °C	D 92	215	238	260	273
Kaadettavuusp. °C	D 97	-39	-30	-18	-12
Emäsluku TAN, mL KOH/g	D 664	0,3	0,3	0,3	0,3
Vedenerottuminen mL, 54°C, min. mL, 82°C, min	D 1401	42-38-0(10) -	42-38-0(15) -	- 42-38-0(15)	- 42-38-0(15)
Korroosionesto Kuparikorroosio, 3H @ 100°C Testi A- tisl. vesi Test B- synt. meriv.	D 130 D 665 D 665	1b Hyv. Hyv.	1b Hyv. Hyv.	1b Hyv. Hyv.	1b Hyv. Hyv.
Jäännökset & tuhka Conradson hiiltojäännös, %	D189	0,01	0,02	0,03	0,06

Yleistä: Öljyillä on korkea vastustuskyky kuuman ilman vaikutuksille ja voidaan suositella 2000 tunnin vaihtoväliä. Huomattavasti normaalia pienempi öljyn kulutus ja haihtuvuus vähentää öljyn määrää myös ilmajärjestelmissä. Öljyn paksuuntumisen tehokas estyminen nostaa kompressorien tehoa. Ratkaisevasti pienempi lietteen ja muiden kerrostumien muodostuminen metallipinnoille lisää kompressorin

käyttövarmuutta ja vähentää huoltokustannuksia. Öljyn antama huippuluokan kulumissuoja lisää liikkuvien osien ikää ja pidentää peruskorjausjaksojen aikaväliä, pienentäen näin kunnossapidon yleiskustannuksia.

Käyttö: Öljyjä suositellaan käytettäväksi kaiken tyyppisissä ruuvi-, lamelli- ja mäntäkompressoreissa. Käytettävissä on neljä erilaista viskositeettiluokkaa riippuen kompressorityypistä. Ruuvikompressorit: viskositeetti 32, lamellikompressorit: viskositeetti 100 ja 150, mäntäkompressorit: viskositeetti 68 ja 100.

HUOMIOITAVAA!

Katso aina kompressorin valmistajan suositusta. Kompressorin ollessa erittäin karstoittunut ja likainen, suositellaan ns. huuhteluajoa uudella öljyllä. Täytetään noin puolet öljytilavuudesta, jonka jälkeen käytetään 20 – 30 tuntia. Sen jälkeen vaihdetaan öljy.

Soveltuu myös teollisuusvakuumpumppeihin (lamelli), mikäli alipaine alimmillaan
➤ 0,005 mBar.

Ei saa käyttää kompressoreissa, joilla paineistetaan puhdasta happea, klooria tai kloorivetyä.

Kompressorityyppi	Suosittelavat viskositeetit	Suosittelavat vaihtovälit ja maks. lämpöt.
Ruuvi	Compro™ 32	2000 hrs 85 °C
Lamelli	Compro™ 100, 150	500 hrs 85 °C
Mäntä	Compro™ 68,100,150	500 hrs 150 °C
Keskipako	Compro™ 32	16000 hrs 50 °C