



## **PETRO-CANADA PURITY™ FG KOMPRESSORIÖLJYT** **ELINTARVIKE- JA LÄÄKETEOLLISUUDELLE**

Elintarvikeluokituksen NSF H1 mukainen, täyttää FDA -säädöksen CFR 21 178.3570 ja USDA H1

Petro-Canada Purity™ FG -kompessorioöljyt on tarkoitettu käytettäviksi kompressoreissa, vakuumpumpuissa ja yleiskiertoöljykäytössä ruokaprosesseissa, lääketeollisuudessa ja yhtä hyvin myös ympäristöriskikäytössä tai terveydenhuollon käytössä.

Purity™ FG eroaa perinteisistä valkoöljyistä siten, että se on kehitetty Petro-Canadan erinomaisesta HT -perusöljystä ja patentoidusta hapettumisenesto-lisäaineesta.

Näin on aikaansaatu erinomaisen suorituskyvyn omaava öljy, jonka ominaisuudet riittävät myös yleiseen teollisuuskäyttöön. Lisäksi öljyyn on saatu elintarvikeluokan puhtaus ilman kompromisseja.

Purity™ FG -kompessorioöljyt ovat NSF H1 -hyväksytyjä satunnaiseen kontaktiin ruoan kanssa ja täyttävät FDA (Food and Drugs Administration) säädökset CFR 21 178.3570 (erityisesti Kosher -ruoan Star K-käsittely). Purity FG -kompessorioöljyt valmistetaan noudattaen HACCP ja GMP -laatujärjestelmiä.

Purity™- tuotteet eivät sisällä geenimanipuloituja aineosia.

### **Suorituskykyhyödyt**

- Ylivoimainen vastustuskyky öljyn ominaisuuksien romahtamista vastaan ilman ja korkean lämpötilan takia
- Pitkä öljyn käyttöikä, jopa yli 4000 h (ruuvikompressoreissa)
- Pitää pneumaattisen järjestelmän puhtana lietteestä ja vahasta
- Vähentää laitteiston tehon ja suorituskyvyn alentumista 3 – 4 %, erinomainen veden erottumiskyky
- Parantaa tehokkuutta kondenssivesiympäristössä
- Myrkytön ja ympäristön kannalta kemiallisesti passiivinen
- Täyttää Saksan ympäristöministeriön WGK -luokan 0 (myrkytön)
- Ei vaaranna veden laatua, ei edes erottuessaan
- Ei tarvitse suojata ruokaa erottuessaan ilmasta
- Hajuton ja puhdas suorituskyky
- Matala haihtuvuus
- Vähäinen höyrystyminen vähentää kulutusta
- Parantunut tehokkuus alipainepumppukäytössä

**Käyttö**

Petro-Canada Purity FG -kompessorioilyt on ensisijaisesti suunniteltu käytettäväksi kompressoreissa ja vakuumpumpuissa ruoka- ja lääketeollisuudessa.

Operatiiviset suositukset eri kompressorityypeille, myös käyttölämpötilat ja käyttöaika tunteina:

<b>Öljy</b>	<b>Kompressori</b>	<b>Öljyn lämpötila</b>	<b>Öljyn lämpötila</b>
		<b>&lt; 85 °C</b>	<b>&gt; 85 °C</b>
Purity™ FG 32, 46	ruuvi	4000 h	2000 h
Purity™ FG 100	siipi	valm. mukaan	valm. mukaan
Purity™ FG 68, 100	mäntä	valm. mukaan	valm. mukaan

**Muita käyttösuosituksia**

- alipainepumpuissa käytettäväksi ruokaa pakattaessa
- pumppaessa reagoimatonta kaasua, puhdasta ilmaa
- hiilidioksidikompressoreissa juomateollisuudessa
- ilmajärjestelmien voiteluun paineilmajärjestelmissä

**Tyypilliset analyysiarvot**

		<b>Purity™ FG Compressor Fluid</b>			
<b>Ominaisuus</b>	<b>Testi, ASTM</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>
Tiheys kg/m <sup>3</sup> @ 15 °C	D 4052	0,859	0,866	0,872	0,876
Viskositeetti, cSt @ 40 °C	D 445	31	44	67	101
cSt @ 100 °C		5, 2	6, 6	8, 6	11, 4
Viskositeetti-indeksi	D 2270	100	98	100	98
Leimahduspiste, °C	D 92	219	249	257	285
Jähmepiste, °C	D 97	-18	-15	-15	-15
Vesierottuminen, 54 °C; ml/min	D 1401	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0
Vaahoamiskoe, jakso 1	D 892	5/0	5/0	5/0	5/0
Happipommitesti, min.	D 2272	1000+	1000+	1000+	1000+
Kokonaishappoluku, TAN	D 664	0,1	0,1	0,1	0,1
Väri	D 1500	0,5	0,5	0,5	0,5
Hiiltojäännös, %	D 524	0,01	0,01	0,01	0,01